DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA DRZWI MROŹNICZYCH PRZESUWNYCH, JEDNOSKRZYDŁOWYCH

1. Informacje techniczne:

Zakres temperatur:

- Drzwi mroźnicze przesuwne, jednoskrzydłowe: -35°C do 0°C

Płat drzwiowy:

- Grubość płata drzwiowego: 100, 120, 150mm
- Stal obustronnie ocynkowana pokryta lakierem poliestrowym PES o grubości 25µm, standardowo w kolorze RAL9002/9010 (możliwość zastosowania innego koloru z palety RAL).
- Możliwość zastosowania innego materiału, np. stali nierdzewnej INOX, powłoki Foodsafe chemicznie obojętnej o grubości 150 µm do zastosowań wewnętrznych i kontaktu z żywnością, etc.
- Wypełniony pianą poliuretanową o gęstości 42 kg/m3
- Uszczelkę obwodowa uszczelniająca styk płata drzwiowego i futryny.
- Grzany próg i podwójna uszczelka progowa uszczelniająca styk płata drzwiowego z podłogą
- Jako opcje można zamówić: zamek bezpieczny, dodatkową dźwignię wspomagającą otwieranie, zestaw automatyki, izolowaną futrynę wewnętrzną, powłokę zewnętrzną w innym dostępnym kolorze z palety RAL, itd.

Futryna:

- Nakładana na otwór.
- Wykonana ze stali obustronnie ocynkowanej pokrytej lakierem poliestrowym PES gr. 25 µm RAL9002/9010.
- Izolowana pianą poliuretanową o gęstości 50 (+/- 2) kg/m3
- Jednostronna lub dwustronna w zależności od wielkości drzwi.
- Dostosowana do technologii wykonania ścian.
- Wyposażona w przewód grzejny zapobiegający kondensacji, do zabetonowania.

Okucia:

- Tor prowadzący renomowanej firmy FERMOD.
- Prowadnica unosząca skrzydło drzwiowe podczas otwierania.
- Dociski montowane w posadzce, ułatwiające regulację drzwi bez demontażu.

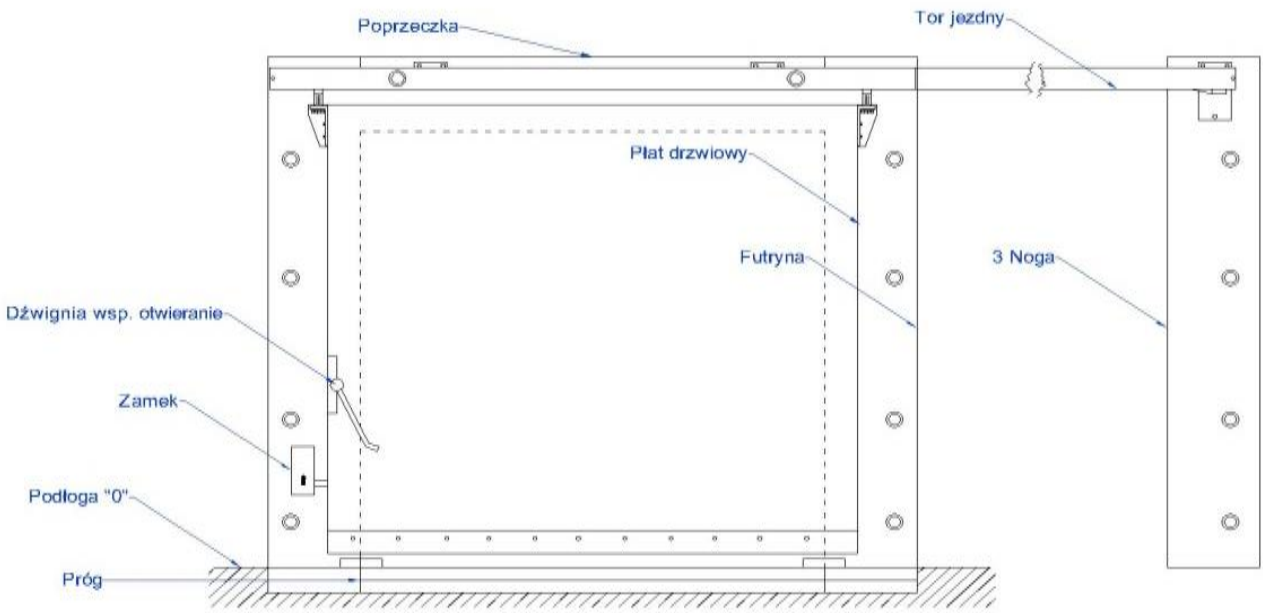
Wymiary standardowe z zakresu:

- Min: 1000x2000mm
- Max: 3100x3500mm
- Wymiary inne niż standardowe.

2. Rysunki montażowe:

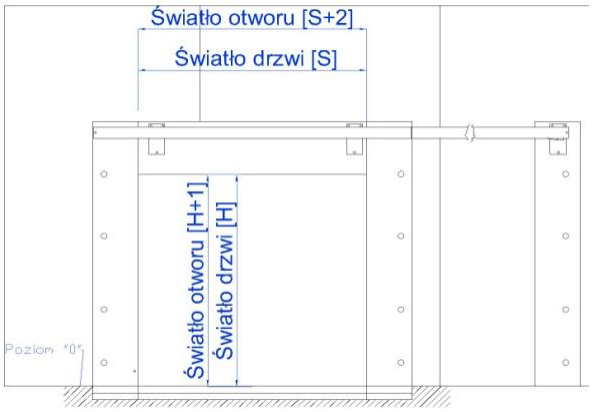
Rodzaje futryn i opis:

Rys. 1. Opis poszczególnych elementów drzwi.

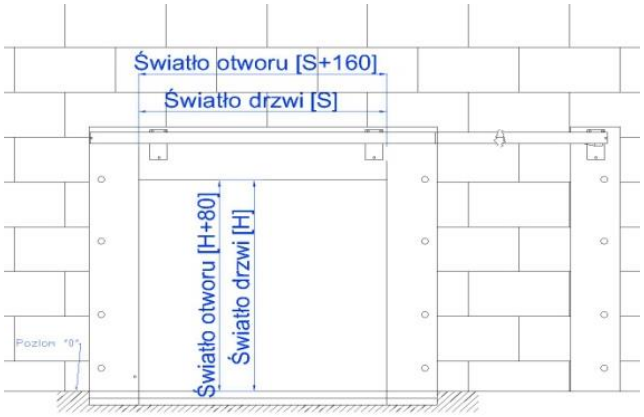


Rys. 2. Światło otworu.

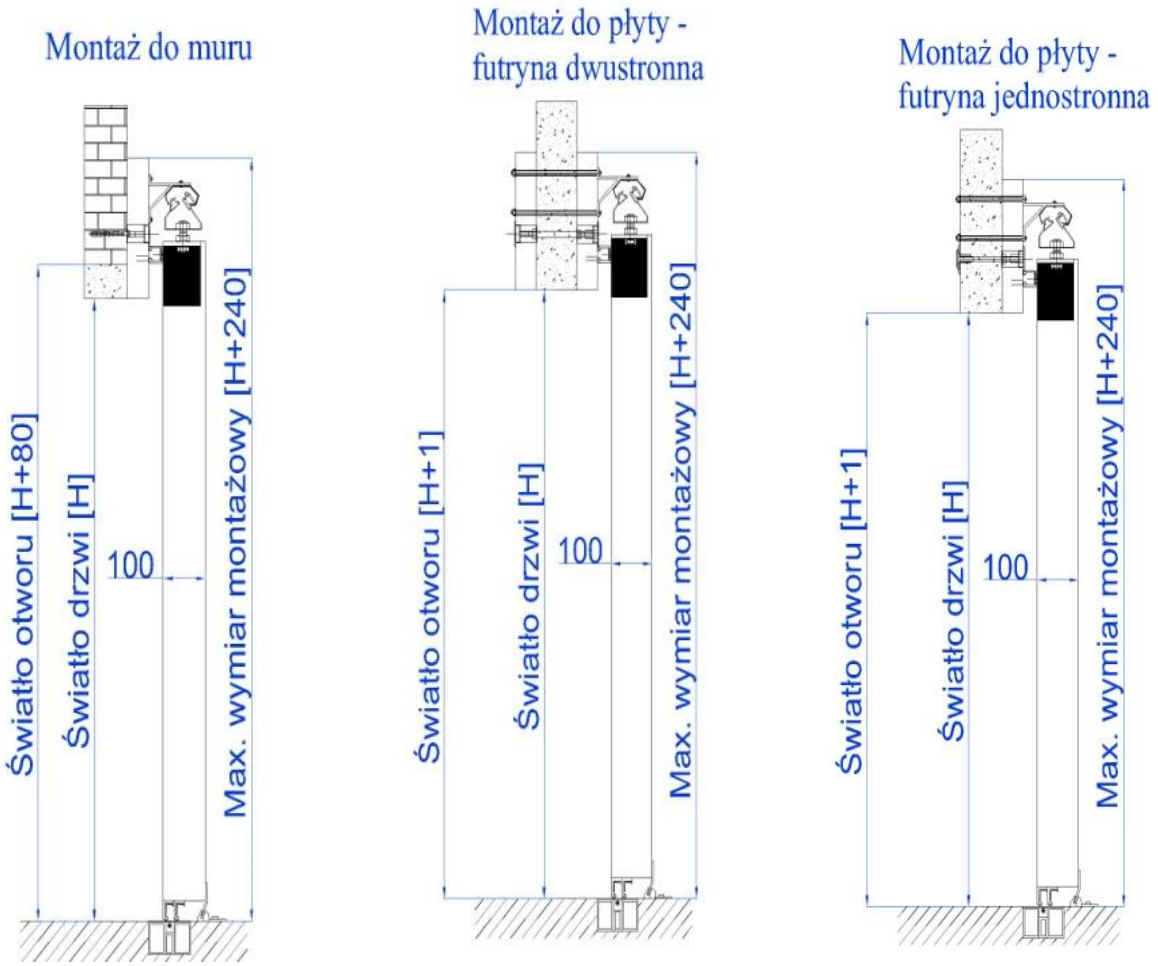
a) Montaż do płyty



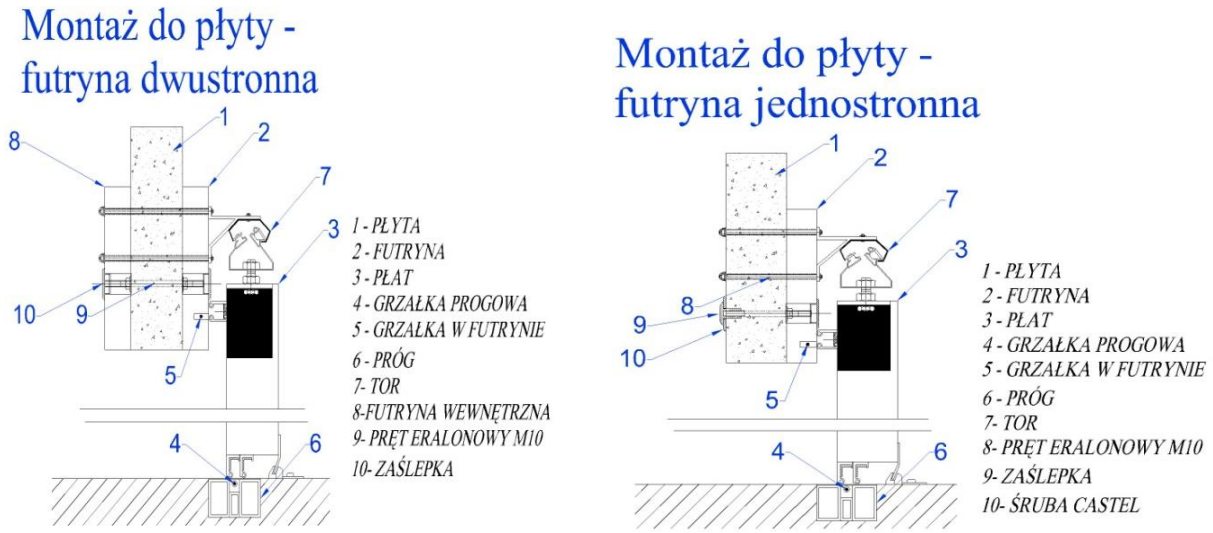
b) Montaż do muru

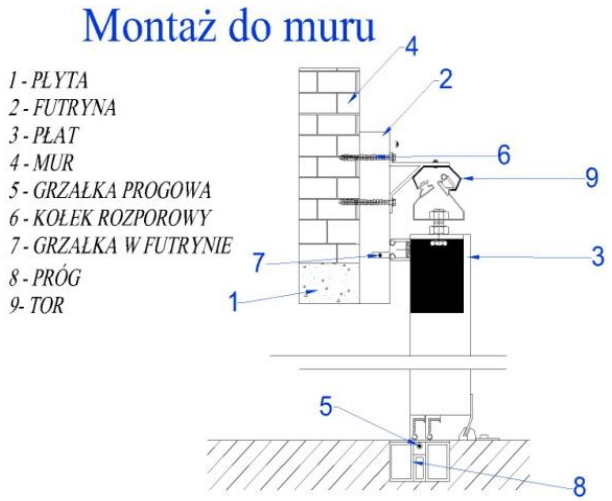


Rys. 3. Rodzaje futryn – przekrój wzdłużny (widok pionowy).

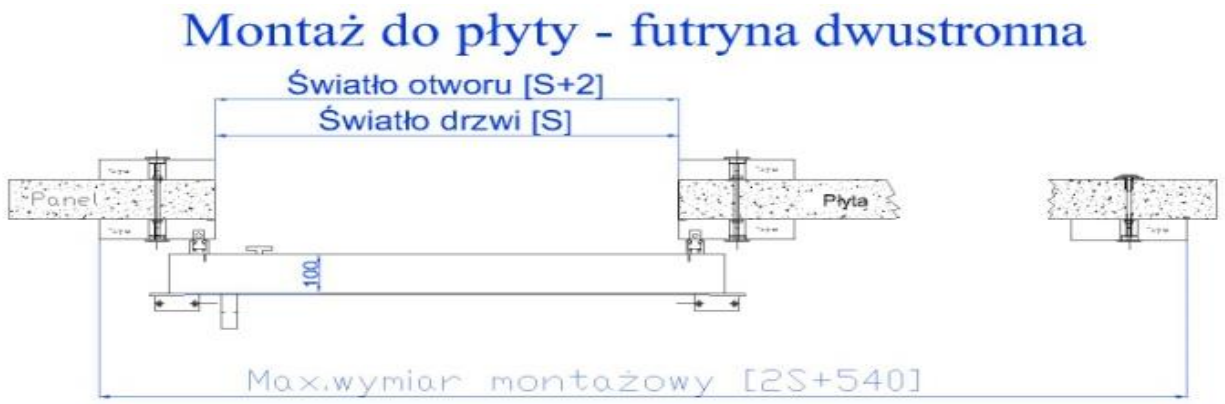


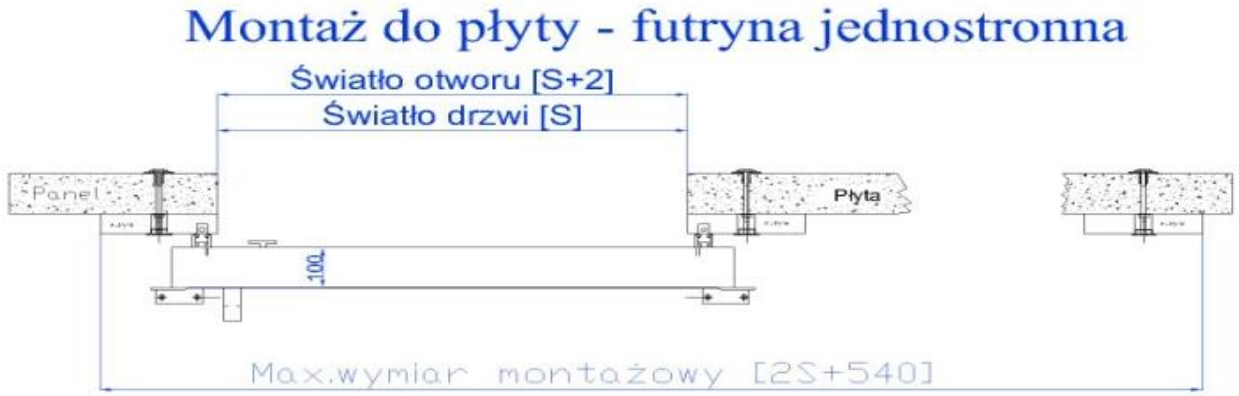
Rys. 4. Przekrój wzdłużny – szczegóły (widok pionowy).



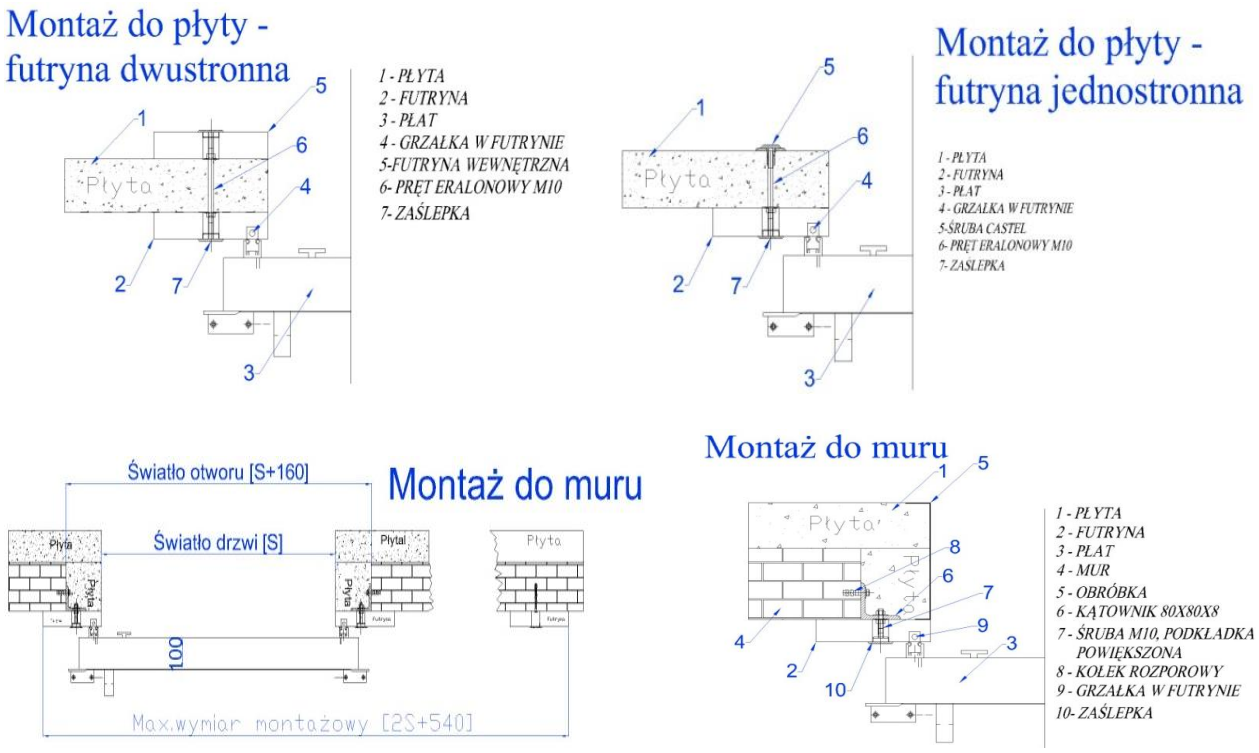


Rys. 5. Rodzaje futryn, przekrój poprzeczny (widok poziomy).



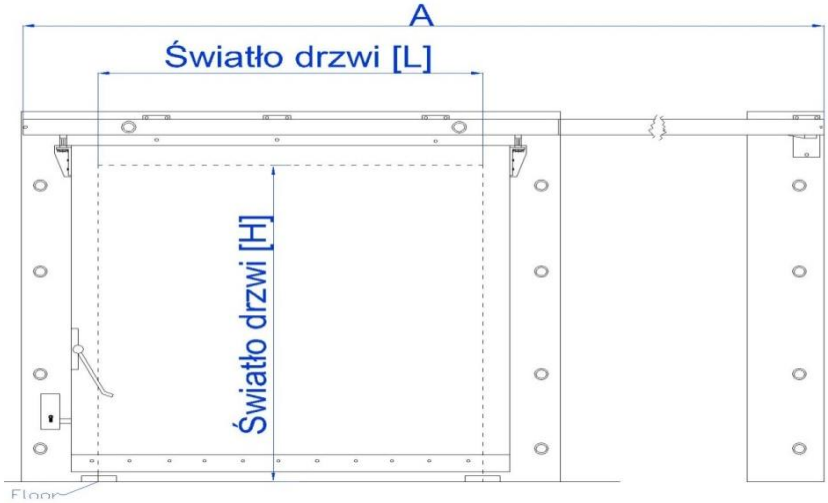


Rys. 6. Szczegóły montażowe.



Maksymalna szerokość toru jezdnego:

Szerokość drzwi	1600-1900	1901-2200	2201-2500	2501-2800	2801-3100
A	4350 [mm]	4950 [mm]	5550 [mm]	6150 [mm]	6750 [mm]



4.Warunki montażowe:

1. Rozpakować drzwi.
2. Zapoznać się z opisem produktu i sprawdzić jego zgodność z zamówieniem i opisem (szerokość, wysokość, kierunek otwierania).
3. Zapoznać się z niniejszym dokumentem oraz instrukcją montażu toru jezdnego.
4. Sprawdzić wymiary otworu w ścianie oraz przestrzeń niezbędną dla pracy drzwi z zalecanymi przez producenta (rys. 2. i 3.).
5. Oczyścić i wyrównać krawędzie oraz powierzchnie przygotowanego otworu.
6. Odszukać futrynę zewnętrzną (na poprzeczce futryny, od strony zamknięcia, oznaczony jest punkt zamocowania uchwytów toru jezdnego).
7. Sprawdzić poziom posadzki w strefie pracy płata drzwiowego. W przypadku braku docelowej formy wykończenia posadzki należy zachować odpowiednią szczelinę montażową.
8. W przypadku drzwi mroźniczych sprawdzić wymiary oraz jakość wykonania otworu pod próg (wymiary światło drzwi + 400x100x60 mm). Otwór powinien być odpowiednio większy aby umożliwić odpowiednie „zabetonowanie" progu.
   UWAGA! Przy wykonywaniu posadzki zewnętrznej należy pamiętać o szczelinach dylatacyjnych pomiędzy progiem, a posadzką. Ustawić wstępnie ościeżnicę w wybranym miejscu światła przygotowanego w ścianie otworu i unieruchomić.
9. Wyznaczyć i wykonać otwory montażowe pod szpilki (montaż do płyty) lub kotwy (montaż do muru).
10. Ustawić wstępnie ościeżnicę w wybranym miejscu światła przygotowanego w ścianie otworu i unieruchomić.
11. Skorygować błędy wstępnego ustawienia ościeżnicy w otworze i unieruchomić ją stosując uchwyty szybkiego montażu.
12. Wyznaczyć i wykonać otwory montażowe pod szpilki (montaż do płyty) lub kotwy (montaż do muru).
13. Założyć obróbki w przypadku montażu do płyty. Wykonać nacięcia na obudowie komory (przerwać mostek termiczny) pod miejscem zamontowania futryny.
14. Ustawić ościeżnicę w wybranym miejscu światła przygotowanego w ścianie otworu i unieruchomić stosując uchwyty szybkiego montażu. W drzwiach mroźniczych trzeba pamiętać o progu, który trzeba ustawić licując go z posadzką i zabetonować.
15. Zamontować ramiona ościeżnicy.
16. Wykonać otwory montażowe do zawieszenia toru jezdnego:
    a) Dla toru aluminiowego oznaczony jest punkt zewnętrzny uchwytu.
    b) Dla toru chromoniklowego oznaczony jest dolny punkt uchwytu.
17. Przy montażu toru jezdnego oraz docisków dostępować zgodnie z dostarczoną z torem instrukcją pamiętając że:
    a) Oznaczenie E oznacza grubość płata drzwiowego
    b) Oznaczenie R oznacza miejsce na futrynie na które zachodzi płat drzwiowy = 70mm
18. Na końcu toru jezdnego zamontować w pozycji pionowej „trzecią" nogę futryny.
19. Założyć płat drzwiowy na tor jezdny.
20. W przypadku drzwi dostarczonych na torze chromoniklowym zamontować odboje dla dźwigni wspomagających otwieranie.
21. Zamontować zamek zgodnie z dostarczoną instrukcją (opcja).

22. Sprawdzić jak zamyka i otwiera się skrzydło w ościeżnicy - w zależności od sytuacji dokonać stosownych regulacji.
23. Wypełnić szczeliny pomiędzy ościeżnicą a murem/płytą za pomocą silikonu.
24. Zaślepić otwory montażowe.
25. W drzwiach mroźniczych do puszki elektrycznej zamontowanej na futrynie podłączyć zasilanie 230 VAC 50(60)Hz z zabezpieczeniem 3-5A w skrzynce zasilającej przewodem 3x1,5mm, z punktu zasilania zabezpieczonego przed porażeniem prądem elektrycznym zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zasilanie służy do podgrzania grzałki w futrynie i progu w celu wyeliminowania przymarznięcia uszczelki.
    Sprawdzić zasilanie urządzeniem pomiarowym oraz przez sprawdzenie powierzchni futryny czy jest ciepła.
26. Usunąć folię ochronną zabezpieczającą skrzydło drzwi bezpośrednio po ich zamontowaniu.
27. W przypadku montażu drzwi z automatyką jej montaż powinien być wykonany przez osobę z odpowiednimi uprawnieniami. Należy postępować zgodnie z dostarczoną instrukcją.

5.Konserwacja

Zaleca się:

- Co najmniej dwa razy w roku przesmarować wszystkie zawiasy i zamek drzwi.
- Minimum dwa razy w roku konserwować uszczelki środkiem do konserwacji uszczelek.
- Uzupełnianie ubytków powłoki lakierniczej lub cynkowej, powstałych w wyniku obicia lub zadrapania, aby uchronić produkt przed ogniskami korozji. Ubytki najlepiej wypełnić ogólnie dostępnymi na rynku farbami antykorozyjnymi.
- Drzwi wykonane ze stali nierdzewnej należy naprawiać żywicami z włóknem szklanych.
- Bezpośrednio na drzwi nie powinny działać warunki atmosferyczne jak: deszcz, śnieg, słońce. Zaleca się zastosowanie zadaszenia chroniącego.

6. Transport i składowanie drzwi

- Drzwi należy przewozić i składować z zachowaniem szczególnej ostrożność.
- Przestrzenie ładunkowe środków transportu powinny być czyste, a płaszczyzny ścian i podłóg nie powinny mieć wystających ostrych elementów, mogących spowodować uszkodzenie drzwi.
- Drzwi do transportu (składowania) należy układać w pozycji pionowej, pojedynczo lub w pozycji poziomowej w maksymalnie 5 warstwach oddzielonych między sobą przekładkami (dla wymiarów standardowych – drzwi zapakowane w karton).
  W przypadku drzwi o dużych rozmiarach transport i składowanie powinno odbywać się na specjalnych stojakach.

- W trakcie załadunku drzwi należy ustawiać tak, aby płaszczyzny skrzydeł były równoległe do podłużnej osi pojazdu.
- Załadowane i odpowiednio ustawione drzwi muszą być przymocowane do środka transportu (np. pasami zabezpieczającymi), w sposób zapewniający stabilność i zabezpieczający je przed przemieszczaniem i uszkodzeniem w czasie transportu.
- Drzwi zapakowane na palecie należy składować i transportować ww. sposób z tą różnicą, że paletę z drzwiami można przestawiać, załadować za pomocą wózka widłowego.
- Miejsce składowania powinno być suche i przewiewne, ponadto powinno zabezpieczać drzwi przed opadami i czynnikami atmosferycznymi.

Opracował: Mariusz Figura Data: 10.05.2012
Zaktualizował: Dawid Szwedziński Data: 19.12.2018