

KARTA WYROBU
KORYTKA ODPLYWOWE Z KRATKĄ AS-200

Oznakowanie CE- Norma PN-EN 1433:2005

Deklaracja Zgodności

Atest Higieniczny HK/B/0786/01/2011

Nr Katalogowy C.I.

1. Przeznaczenie - miejsce zastosowania

odwodnienie dróg, ulic, garaży, parkingów, wjazdów,
stacji paliw, powierzchni magazynowych,
placów manewrowych, myjni samochodowych itp.

2. Zakresy technologiczne

- ❖ elementy bez spadku wewnętrznego
- ❖ możliwość łączenia elementów pod kątem i połączeń kaskadowych
- ❖ studzienki z łapaczami zanieczyszczeń, dekle z króćcami, dekle zaślepiające
- ❖ korpusy z otworami w dnie lub w bocznych ściankach - do odprowadzania wody
- ❖ oznakowanie i numeracja poszczególnych korytek umożliwia montaż elementów w odpowiednie systemy

3. Informacja techniczna
Wymiary:

długość: 665 mm

szerokość zewnętrzna: 292 mm

szerokość wewnętrzna: 202 mm

wysokość: 383; 338; 295; 255 mm



Korpus korytka - wykonany jest z betonu cementowego o klasie wytrzymałości C60/75 z dodatkami polimerowymi. Materiał użyty do wykonania elementów wzmocniony jest włóknem szklanym alkalioodpornym poprawiającym w znacznym stopniu właściwości korytka na zginanie i udarność.

Beton charakteryzuje się wysoką odpornością na długotrwałe działanie mrozu oraz soli rozmrażających ("R") oraz odpornością chemiczną w tym na substancje ropopochodne według normy PN-EN 858-1:2005.

Ścianki korpusu zabezpieczone są zabarwionym impregnatem, który ogranicza odparowanie wody w okresie dojrzewania betonu oraz dodatkowo chroni korytko przed agresywnością środowiska. Impregnat zwiększa także przyczepność ścianki zewnętrznej do obudowy betonowej. Stosowanie zabarwionego impregnatu ułatwia kontrolę prawidłowego wykonania zabezpieczenia. Korpusy korytek zakończone są felcami "damskimi i męskimi", które umożliwiają wykonanie szczelnego połączenia elementów odwodnienia AS.

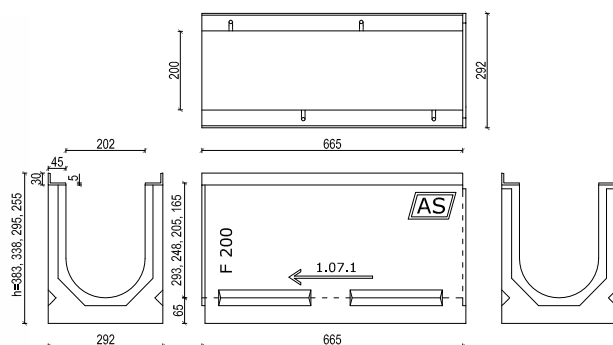
Listwy wsporcze - wykonane są z profili stalowych, gorąco walcowanych, ocynkowane ogniowo, które są zakotwione w ściankach korpusu. Konstrukcja ta zabezpiecza krawędzie korytka i stanowi solidny element mocowania rusztów.

Ruszty - żeliwne lakierowane lub z powłoką KTL występują w kl. C250 kN, D400 kN i F900 kN.

Mocowanie rusztów - wykonuje się śrubami nierdzewnymi wkręcami w ocynkowane, gwintowane gniazda, znajdujące się w listwach wsporczych. Gniazda mocujące są przelotowe - przystosowane do czyszczenia.

POZYCJA C
KORYTKA O SZEROKOŚCI WEWNĘTRZNEJ 200mm

C.I.	Nr elementu	KORYTKA AS-200	Szerokość mm	Wysokość mm	Długość mm	Masa kg	Ruszty
C.I.1.	1.07.1	bez spadku	292	383	665	76.5	
C.I.2.	1.1	bez spadku	292	338	665	73.9	
C.I.3.	10.1	bez spadku	292	295	665	69.5	
C.I.4.	2.1	bez spadku	292	255	665	61.8	
C.I.5.	1.07.1A	łącznie nr 1.07.1 z nr 1.1	292	383	665	76.9	
C.I.6.	1.1A	łącznie nr 1.1 z nr 10.1	292	338	665	74.3	
C.I.7.	10.1A	łącznie nr 10.1 z nr 2.1	292	295	665	69.9	
C.I.8.	0.1.07.1	górny element studzienki	292	383	665	54.6	Ruszty żeliwne
C.I.9.	0.1.1	górny element studzienki	292	338	665	52.0	kl.C 250 - 13.4 kg
C.I.10.	0.10.1	górny element studzienki	292	295	665	47.6	kl.D 400 - 14.4 kg
C.I.11.	0.2.1	górny element studzienki	292	255	665	39.9	kl.E 600 - 15.4 kg
C.I.12.		dekiel z odpływem nr 1.07.1	292	383		10.0	kl.F 900 - 17.4 kg
C.I.13.		dekiel z odpływem nr 1.1	292	338		8.1	
C.I.14.		dekiel z odpływem nr 10.1	292	295		6.3	
C.I.15.		dekiel z odpływem nr 2.1	292	255		4.5	
C.I.16.		dekiel ślepy nr 1.07.1	292	383		8.7	
C.I.17.		dekiel ślepy nr 1.1	292	338		7.7	
C.I.18.		dekiel ślepy nr 10.1	292	295		6.8	
C.I.19.		dekiel ślepy nr 2.1	292	255		5.9	



Wbudowywanie korytek - na ławie betonowej z obetonowaniem bocznym należy wykonywać zgodnie z informacją w katalogu.

Łączenie korytek - wykonuje się przy zastosowaniu zapraw mrozoodpornych i wodoszczelnych.

4. Jakość, precyzja wykonania i inne

Bardzo prosty, bezpieczny w montażu i w eksploatacji wyrób od początku do końca wyprodukowany z polskich materiałów przez rodzimą firmę jest bardzo wysokiej jakości.

Najwyższą jakość produktów firma AS PPH A. Sobiesiak zapewnia dzięki stosowaniu "Betonu Wysokiej Wytrzymałości" oraz materiałów trwale zabezpieczonych przed korozją.

Gwarancją najwyższej jakości jest również Certyfikat ISO 9001:2008.

5. Bezpieczeństwo

Stosowanie odwodnienia AS nie stanowi zagrożenia bezpieczeństwa podczas robót montażowych, należy przy tym przestrzegać ogólnych przepisów BHP dla robót Budowlanych i Montażowych. Odwodnienia AS ze względu na solidny sposób mocowania rusztów są absolutnie bezpieczne w trakcie eksploatacji nawierzchni.

Odwodnienie systemem AS przy przestrzeganiu wytycznych do projektowania i instrukcji montażu, pozwoli uniknąć uciążliwych awarii i degradacji budowli, a konserwacja ograniczać się będzie do czyszczenia korytek raz w roku.

C.IV.	Nr elementu	ELEMENTY STUDZIENKI	Szerokość mm	Wysokość mm	Długość mm	Masa kg
C.IV.1.	A	przelotowy bez odpływu	242	320	680	61.9
C.IV.2.	A	przelotowy z odpływem z boku	242	320	680	60.4
C.IV.3.	A	przelotowy z odpływem czolowym	242	320	680	60.4
C.IV.4.	B	z dnem; bez odpływu	242	330	680	77.6
C.IV.5.	B	z dnem; z odpływem z boku	242	330	680	76.1
C.IV.6.	B	z dnem; z odpływem czolowym	242	330	680	76.1
C.IV.7.		łapacz zanieczyszczeń	180	250	400	3.8

REALIZACJE

